



## **Corpi di/versi**

Un evento-progetto sulla poesia con incontro seminariale  
intitolato a “Enzo Presentazi”

### **1.a edizione**

L’Anffas Jesi onlus , al cui interno si è sviluppato il progetto Pojesis (che da un anno circa vede un gruppo di persone lavorare sulla lettura, la scrittura e la poesia come un prendersi cura con la parola), promuove e organizza la **prima edizione** di un evento-progetto che ha per finalità:

- immaginare la poesia come strumento di un prendersi cura, valorizzando l’incontro sul tema, al di fuori dei canoni dei concorsi letterari e in un’ottica multidisciplinare;
- sperimentare la possibilità di confrontare sensibilità, saperi e competenze diversamente impegnate ad interpretare e rispondere ai bisogni del riconoscimento dell’Altro;
- editare opere a stampa che siano testimonianza dei percorsi e dei progetti intrapresi;
- vivere una esperienza di incontro culturale incontrando il paesaggio marchigiano nella sua concretezza.

Tutto questo in memoria di **Enzo Presentazi**, uomo di scuola e amministratore pubblico che, negli anni '80 del secolo scorso, a Jesi, in provincia di Ancona, promosse e difese un pensiero pacifista, tollerante in difesa dei valori di inclusione nella comunità educativa scolastica e civica.

## REGOLAMENTO

- 1) **Corpi di/versi** è un evento-progetto sulla poesia a cui possono partecipare **GRATUITAMENTE** tutti gli scriventi in lingua italiana o dialettale, aventi *età maggiorenne alla data del 30 aprile 2022*.
- 2) Ogni partecipante può aderire presentando un suo elaborato **inedito oppure edito** in qualsiasi forma, fino ad un massimo di **50 versi**, ispirato al titolo **“Corpi di/versi”**. I testi in dialetto devono essere accompagnati dalla traduzione in lingua italiana.
- 3) L’elaborato deve essere accompagnato da una *scheda* (max 1800 caratteri inclusi gli spazi bianchi) in cui siano espresse le *motivazioni alla partecipazione*.
- 4) L’elaborato e la scheda devono essere trasmessi in modo **anonimo**(formato word) come allegati alla e-mail della *richiesta di partecipazione*.
- 5) La iscrizione deve avvenire via e-mail indirizzata a [pojesis@gmail.com](mailto:pojesis@gmail.com) entro e non oltre le ore **24 del giorno 30 aprile 2022**
- 6) La e-mail con la *richiesta di partecipazione* deve contenere nome, cognome, luogo e data di nascita, indirizzo di residenza, indirizzo e-mail, recapito telefonico.
- 7) Gli elaborati saranno esaminati e selezionati da un gruppo di valutazione composto da: **Antonio Massacci** (*presidente Anffas Jesi*), **Silvano Sbarbati** (*coordinatore Progetto PoJESIs e del gruppo di valutazione*), **Sebastiano Aglieco** (*poeta*), **Anna Maria Farabbi** (*poetessa*), **Michele Cardinali** (*Dottorando Unimc in umanesimo etecnologie*).
- 8) Il giudizio del gruppo di valutazione è insindacabile.
- 9) Tra gli elaborati ne verranno selezioni **C I N Q U E**.
- 10) La comunicazione degli esiti della valutazione avverrà entro il **30 luglio 2022**.  
I **CINQUE** autori segnalati saranno invitati ed ospitati **GRATUITAMENTE** ad un incontro seminariale.  
L’incontro seminariale avrà la durata **TRE GIORNI** (venerdì, sabato, domenica) e sarà strutturato secondo un programma dettagliato comunicato agli autori selezionati secondo cronoprogramma.  
L’incontro seminariale prevede la partecipazione a gruppi di lavoro orientati su:
  - **Il libro vivente della disabilità** (*Massacci*)
  - **Bartleby. ovvero la preferenza del diverso** (*Sbarbati*)
  - **La scuola e la poesia** (*Aglieco*)

- **La poetica del tu in Aldo Capitini** (*Farabbi*)
- **Narrare la cura, aver cura della narrazione** (*Cardinali*)

11) L'incontro seminariale – denominato “**Corpo a corpo**” – è strutturato come momento di approfondimento e di formazione. E' prevista anche la presenza di esperti in discipline letterarie, mediche, psicologiche, economiche, storiche, d'arte figurativa e la collaborazione del gruppo degli aderenti al progetto PoJESIs.

L'incontro è finalizzato a produrre materiali di riflessione da pubblicare in un'opera a stampa

**Corpo a corpo** sarà anche occasione di incontro con il paesaggio e l'abitare nelle Marche nelle giornate del **2,3,4 settembre 2022**

*I partecipanti autorizzano l'ente organizzatore al trattamento dei dati personali ai sensi del D.Lgs 2018/101 e dell'art. 13 GDPR (Regolamento UE 2016/679).*